

BIODUR® Kunststoffe in der Übersicht

Anwendungsgebiete . Mischungsverhältnisse . Verarbeitungszeiten

Polymer	Anwendung	Härter	Additive	Mischung	Verarbeitungszeit	Bestellmengen			Lagerfähigkeit	Besondere Hinweise
SILIKONE										
S 10	Silikon-Standardtechnik für makroskopische Präparate, universeller Einsatz	S 3 / S 6		1 Vol. -% S 3 zum S 10-Ansatz	+20 °C: 3 Wochen -25 °C: 3 Monate	S 10:	15 kg	50 kg	jeweils 1 Jahr	Imprägnierung bei -20 °C. Lagerung des Imprägnieransatzes bei -70 °C.
						S 3:	0,15 l	0,5 l		
						S 6:	1-2 l	ca. 5,0 l		
S 15	Archäologisches Holz, Organe und Organpakete	S 3 / S 6		1 Vol. -% S 3 zum S 15-Ansatz	+20 °C: 6 Monate	S 15:	15 kg	50 kg	jeweils 1 Jahr	Imprägnierung bei Raumtemperatur.
						S 3:	0,15 l	0,5 l		
						S 6:	1-2 l	ca. 5,0 l		
S 49	Oberflächenbehandlung (eingefärbt oder transparent; glänzend)	S 3 / S 6	AS70 (Vorbereitung der Oberfläche)	1 Vol. -% S 3 zum S 49-Ansatz	+20 °C: 1 Woche	S 49:	0,5 kg		jeweils 1 Jahr	Jeweils nur Tagesbedarf ansetzen. Vor der Gashärtung auftragen.
						S 3:	0,15 l			
S 14 Rot	Gefäßkontrastdarstellung (flexibel)	S 1		1 - 10 Vol. -% S 1 zum S 14 Rot-Ansatz	20 Min. bis mehrere Tage	S 14:	1 kg		jeweils 1 Jahr	Verarbeitungszeit durch Härter variierbar
						S 1:	0,1 l			
EPOXIDHARZE										
E 12 (mit E 1)	Transparente Körperscheiben für Forschungs- und Museumszwecke (Sandwich- & Flachkammer-Methode)	E 1	AE10 (AE30)	100/95 GT1 E 12* 28/26 GT E 1* 5 GT AE30 20 GT AE10**	12 - 24 Std. (mengen- und temperaturabhängig)	E 12:	5 kg	60 kg	E 12, E 1, AE10: 1 Jahr AE30: 6 Monate (kühl!)	Kristallisiertes E 12 vor Gebrauch auf 50 °C - 70 °C erwärmen. Härter erst nach Abkühlung hinzufügen. * Bei Zugabe von AE30 zum Imprägnierharz beträgt der Anteil von E 12 nur 95 GT, der von E 1 nur 26 GT. ** Das E 12/E 1-Imprägnierbad enthält 20 GT AE10. Das Gießharz bei der Flachkammertechnik enthält hingegen kein AE10.
						E1:	1,5 kg	18 kg		
						AE30:	0,25 kg	3 kg		
						AE10:	1 kg	12 kg		
E 12 (mit E 6)	Transparente Körperscheiben für histologische Zwecke	E 6	E 600	100 GT E 12 50 GT E 6 0,5 Vol. -% E 600 (bezogen auf Gesamtmenge)	+20 °C: 5 Tage	E 12:	5 kg	10 kg	jeweils 1 Jahr	
						E 6:	2,5 kg	5 kg		
						E 600:	0,1 l	0,1 l		
E 12 (mit E 7)	Dünnschlifftechnik	E 7	E 700 AE10	100 GT E 12 70 GT E 7 10 GT AE10 0,2 Vol. -% E 700 (bezogen auf Gesamtmenge)	+20 °C: 1 Woche	E 12:	5 kg	10 kg	jeweils 1 Jahr	
						E 7:	4 kg	7 kg		
						E 700:	0,02 kg	0,04 kg		
						AE10:	1 kg	1 kg		
E 20	Gefäßkontrastdarstellung und Korrosionspräparate (fest)	E 2	MEK AE10	100 GT E 20 45 GT E 2	40 Min. bis 4 Std. (abhängig von der Menge des Additivs)	E 20:	1 kg	10 kg	jeweils 1 Jahr	Additive optional. Beständig gegen Aceton, gegen Methylchlorid <24h.
						E 2:	0,45 kg	4,5 kg		
POLYESTER-COPOLYMERE										
P 35	Gehirnscheibenplastination	A 9		2 Vol. -% A 9 zum P 35-Ansatz	+20 °C: 1 Woche +5 °C: 2 - 3 Monate	P 35:	15 kg	90 kg	P 35: 1 Jahr A 9: 6 Monate (kühl)	P 35/A 9-Ansatz und A 9 bei +5 °C und lichtgeschützt lagern! Gebinde fest verschließen.
						A 9:	0,3 l	1,8 l		
P 40	Gehirnscheibenplastination	A 4		2 Vol. -% A 4 zum P 40-Ansatz	< +5 °C: 2 Wochen	P 40:	15 kg	90 kg	P 40: 6 Monate bei +5 °C A 4: 6 Monate bei +5 °C	P 40 und A 4 stets kühl lagern! Härtung von P 40 mit A 4 oder alleine durch Lichthärtung.
						A 4:	0,3 l	1,8 l		
POLYMERISIERENDE EMULSION (PEM)										
PEM 11	Dicke opake Körperscheiben (Radiologie)	E 1		100 GT PEM 11 30 GT E 1	+20 °C: 2 - 3 Wochen	PEM 11:	10 kg	30 kg	jeweils 1 Jahr	
						E 1:	3 kg	9 kg		
PEM 27 (mit E 1)	Standard-PEM für dicke Körperscheiben	E 1		100 GT PEM 27 30 GT E 1	+20 °C: 2 - 3 Tage +5 °C: 3 - 5 Tage	PEM 27:	10 kg	30 kg	jeweils 1 Jahr	Kristallisiertes PEM durch Erwärmen auf +50 °C bis +60 °C in Lösung bringen. Vor Gebrauch gut umrühren und Härter erst nach Abkühlung hinzufügen.
						E 1:	3 kg	9 kg		
PEM 27 (mit E 6)	Histologische Präparate	E 6	E 600	100 GT PEM 27 50 GT E 6 0,5 Vol. -% E 600	+20 °C: 5 Tage	PEM 27:	10 kg	30 kg	jeweils 1 Jahr	
						E 6:	5 kg	15 kg		
						E 600:	0,1 l	0,3 l		

1) GT = Gewichtsteile